



金七门 1、2 号 RPV

标记油漆采购技术要求

内部编码	H22348545-YQCG-003		
版次	A		
状态	CFC	页数	4

编制: 仇成鹏 2026.8.20
审核: 李亚楠 2026.8.20
批准: 逢希来 2026.8.20

编制单位: 工艺技术部

编制日期: 2026 年 8 月 20 日

文件修改记录

修改	日期	版 本	状态	修改说明	修改签字
0	2026.08.20	A	CFC	首次出版	—

目 录

一、总体要求.....	3
二、涂层系统的性能试验.....	3
三、提交的文件.....	4

一、总体要求

标记用油漆应能承受350℃高温，并具有抗污能力。油漆含卤素及硫量均应小于0.10%(重量百分比)，检验方法见RCCM F-6000 附录FV。颜色红色。

标记面漆拟涂覆在中海油常州涂料化工研究院生产的壳体表面涂层NC-1- I 耐高温面漆（黑色，双组份，有机硅树脂）涂层表面上，所以要求应与该涂层配套性能好，涂覆后外观均匀平整光滑，具有常规标识漆特点（应事先与我方沟通双方确认），并且无起泡、咬底等缺陷。漆膜应不含金属铝基颜料。

二、涂层系统的性能试验

1 试验方法及验收准则

1.1 附着力试验

试验方法：GB/T 5210，试验中使用的试柱直径应为 $\Phi 20\text{mm}$ 。

验收要求：附着力应不低于3.0MPa。

1.2 盐雾试验

试验方法：GB/T 1771，暴露时间至少250h。

验收要求：根据GB/T 1766-2008 的要求，开裂0（S0），剥落0（S0），生锈0（S0），起泡0（S0）。试验后涂层系统的附着力应大于1.5MPa

1.3 人工老化试验

试验方法按GB/T 1865-2009进行，室内涂层系统按方法2，并按GB/T 1766-2008进行评定。对室内设备涂层试验时间至少100h。

验收要求：所有涂层试验后不起泡、不剥落、无裂纹。涂层变色和失光不大于1 级、粉化程度不大于1 级。试验后附着力均应大于1.5MPa

1.4 耐温试验

试验方法按GB 1735进行，试验温度400℃，试验时间至少200h。

验收要求：根据GB/T 1766-2008 的要求，开裂0（S0），剥落0（S0），生锈0（S0），起泡0（S0）。试验后涂层系统的附着力应大于1.5MPa。

。

三、提交的文件

- 产品的性能评定试验报告
- 产品的有害元素检验报告
- 详细的施工作业指导书（针对特定涂层系统所采用的涂层配套）
- 使用说明书
- 按批号提交产品出厂检验报告和合格证